



Gasfenster

Datenaufbereitung



Auswertung einer FID-Begehung

Deponie Liebertwolkwitz

PROJEKT

Überwachung Passiventgasung

Durchführung turnusmäßiger Sachkundigenmessungen an den Gasdomen der Passiventgasung und Bewertung der Messergebnisse.

FID-Begehung, Wirkungskontrolle der Gasfassung Datensicherung/-aufbereitung

AUTRAGGEBER

Stadtreinigung Leipzig
Geithainer Straße 60
04328 Leipzig

PROJEKTDATEN

Fläche Gesamtanlage: ca. 35 ha
Ablagerungsvolumen: ca. 3,8 Mio. m³
Anlagenausstattung

- 61 Tiefenbrunnen, 6 Gasregelstationen im Hochpunktsystem
- 7 Entgasungsfenster
- eine Absaug- und Fackelstation mit
Drehkolbengebläseeinheit (140 - 1000 Nm³/h)
Hochtemperaturfackel für 80 - 800 Nm³/h
- ein BKW-Modul TBG 616 (469 kW_{el}) in Containerbauweise
mit Trafostation
- eine Kondensatanlage
- Datenerfassungs- und -auswertesystem

TERMINE

seit Januar 2007 Datensicherung/-aufbereitung
seit August 2008 Mess-/Analyseleistungen

LEISTUNGEN UEA

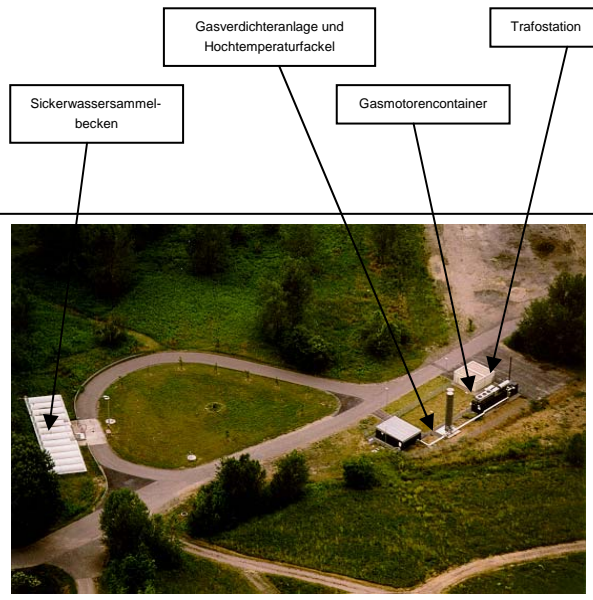
- Datensicherung und -aufbereitung als Zuarbeit für den Deponiejahresbericht und zum Nachweis des bescheidgemäßen Anlagenbetriebs
- regelmäßige messtechnische Überwachung der Gasfenster
- jährliche Messung der Oberflächenemissionen (FID)
- vierteljährliche Kontrolle der Entgasung, Ergebniszusammenstellung/-interpretation

UMWELT-ENERGIE-ANLAGEN GmbH





Luftbild Deponie Liebertwolkwitz



Luftbild Deponiegasanlage



Fackel und Verdichterstation



Einsatz Messgeräte zur Gasbrunneneinregulierung

Datenauswertung mittels Laptop

DIGI-Flam OFD 3000

Flügelradanemometer Clima Air 3

Deponie Liebertwolkwitz

ANLAGENBETREIBUNG

PROJEKT

Betreibung der Deponiegasverwertungs- und Schutzentgasungsanlage

AUTRAGGEBER

Stadtreinigung Leipzig
Geithainer Straße 60
04328 Leipzig

PROJEKTDATEN

Fläche Gesamtanlage: ca. 35 ha
Ablagerungsvolumen: ca. 3,8 Mio. m³
Anlagenausstattung

- 74 Tiefenbrunnen, 6 Gasregelstationen im Hochpunktsystem
- eine Absaug- und Fackelstation mit Drehkolbengebläseeinheit (140 - 1000 Nm³/h) Hochtemperaturfackel für 80 - 800 Nm³/h
- ein BKW-Modul TBG 616 (469 kW_{el}) in Containerbauweise mit Trafostation
- eine Kondensatanlage
- Datenerfassungs- und -auswertesystem

TERMINE

Betriebsführung von 1999 bis 2006

LEISTUNGEN UEA

Seit dem 01.01.1999 wird der Dauerbetrieb der Deponiegasverwertungs- und Schutzentgasungsanlage in Eigenverantwortung abgesichert.

- Regelmäßige Kontrollen (Gesamtanlage)
- Einregulierung/Einmessung der 74 Gasbrunnen
- Datenaufnahme/Datensicherung/Datenauswertung
- Überwachung/Controlling
- Erstellung Jahresbericht
- Organisation/Koordination Wartungs- und Handlungsbedarf
- Fehler- und Störungssuche und Behebung
- Beratung Auftraggeber
- 24 h-Rufbereitschaft

UMWELT-ENERGIE-ANLAGEN GmbH

